

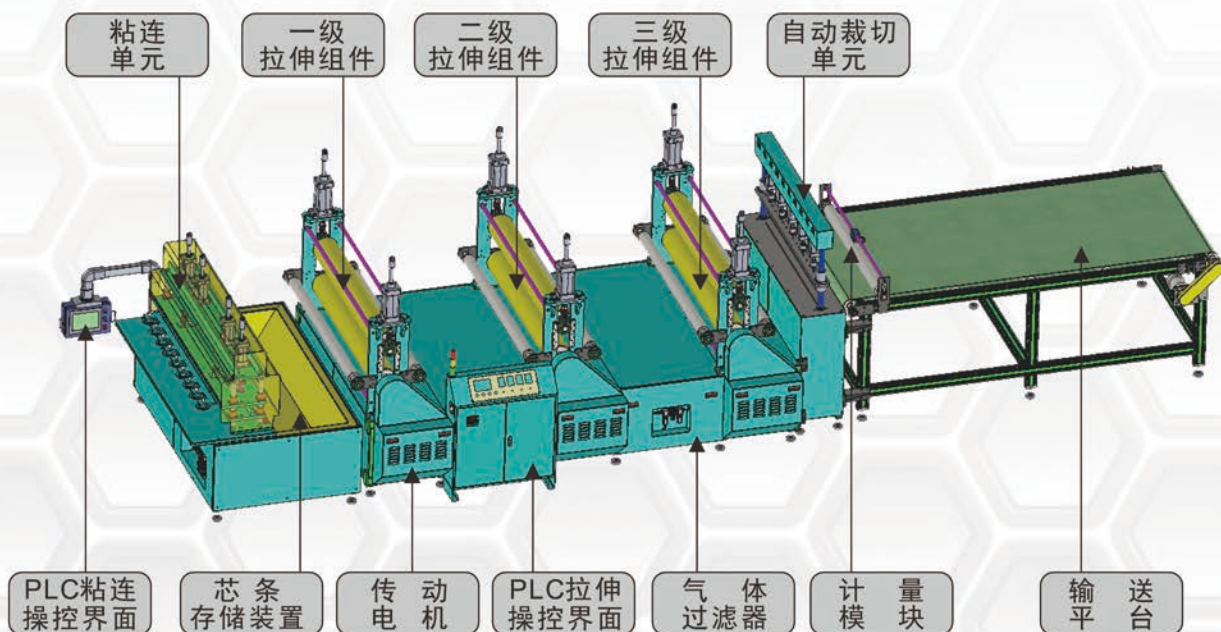


HONEYCOMB EQUIPMENT

连续型拉伸机 BHM-ZLQ1600

- 提高芯材利用率
- 提升生产效率
- 减少板材空鼓
- 降低人工成本

功能介绍:



设备主要参数:

- 电 压: 380V 50HZ
- 总 功 率: 3KW
- 空 气 气 压: 0.6MPa
- 芯条最大宽度: 1600mm
- 芯条最大高度: 50mm
- 设 备 尺 寸: 10000mm*2400mm*2300mm

苏州鸿赞蜂窝材料有限公司

地址: 苏州市相城区黄埭镇春丰路406号康阳大厦13楼

电话: 18662499527 (刘经理)

Email: info@beessun.com

- ◆ 发明专利专利号
202010845858.3
- ◆ 软件著作权编号
2021SR0202838



- ◆ 实用新型专利号
202021756993.2
202021755728.2
202021755857.1
202021755974.8

连续型拉伸机

BHM-ZLQ1600

设备功能：

① 粘连

将蜂窝芯条单边粘上胶带，放置在操作台上，胶带面朝向操作者，取第二根蜂窝芯条，放置在操作台上，与第一根左右对齐，平行靠紧，将操作箱旋钮转至“手动”状态，依次按下：“压料”键、“压轮升降”键、“压轮伸缩”键、“压轮侧移”键，至此，动作完成，按照相反顺序将气缸恢复到待机状态。将第三条蜂窝芯粘上胶条，重复以上步骤，得到连续粘连的蜂窝芯。将操作箱旋钮转至“自动”状态，按下“压料”键，后续动作全部自动执行。

② 拉伸

蜂窝芯条经过前道工序粘连后，经过进料托辊、压料辊，按下“压料辊降”、“压料电机开”，将蜂窝芯条输送至一级拉伸辊，按下“一级拉伸辊降”、“一级拉伸电机开”，蜂窝芯条继续输送至二级拉伸辊，按下“二级拉伸辊降”、“二级拉伸电机开”，将拉伸机全部启动，根据拉伸状态、芯格尺寸，调整前后电机转速，达到最佳匹配的拉伸状态。

③ 裁切

拉伸好的蜂窝芯经过横向裁切区，通过设定程序测量长度，自由设定蜂窝芯的裁切长度，然后启动切刀进行裁切，定尺裁切蜂窝芯的长度。

④ 输送

启动输送电机，蜂窝芯通过自动裁切单元后，利用压辊压住，通过计长器检测蜂窝芯出料长度，反馈给前道工序的自动裁切单元机，定尺裁切后的蜂窝芯通过输送带送出。

延伸说明：

- 适用于幕墙、吊顶天花、隔断、洁净板、汽车内饰等行业，有效减少人工，提升效率。提高芯材利用率、提升生产效率；减少板材空鼓；降低人工成本。
- 此设备可以作为蜂窝板连续生产线的前端设备，与后端卷料复合设备、加热设备、冷却设备、边料裁切、长度定尺裁切、机械手码垛等相关设备，将形成一条完整的蜂窝板连续生产线。

苏州鸿赞蜂窝材料有限公司

地址：苏州市相城区黄埭镇春丰路406号康阳大厦13楼

电话：18662499527(刘经理)

Email: info@beessun.com